

VENTILACIÓN INDUSTRIAL



INDIV[®]

Diseño, fabricación e instalación de sistemas de ventilación para grandes superficies

www.indiv.com/refrigeracionindustrial

Claves para una ventilación eficiente

Ventilación es un término amplio que hace referencia al suministro o extracción de aire de una zona, local o edificio.

La ventilación ayuda a eliminar o reducir las condiciones de ambientes no deseados como por ejemplo, exceso de calor o frío, humedad, o concentración de contaminantes que excedan los límites de seguridad, tales como partículas, gases, vapores, nieblas o aerosoles.

Según sus objetivos, un sistema de ventilación puede clasificarse así:

· Sistemas de impulsión

Como su nombre lo indica, se utilizan para inyectar aire al ambiente.

· Sistemas de extracción

Se emplean para eliminar los contaminantes, generados por alguna operación, con la finalidad de mantener un ambiente saludable.

Un sistema completo de ventilación debe incluir tanto **impulsión**, como **extracción** y puede tener tanto **presión positiva**, como **negativa** según se requiera en un determinado caso.

Existen **tablas de renovaciones**, o cambios de aire por hora (**R/h**) para diferentes tipos de locales, de acuerdo al proceso al que se aplica:

	R/h
Comedor de fábrica	4 a 6
Talleres de mecanizado	5 a 10
Fábricas en general	5 a 10
Cocinas industriales	15 a 20
Lavanderías	20 a 30
Fundiciones	20 a 30
Tintorerías	20 a 30
Obradores	25 a 35
Talleres de pintura	40 a 60

Ventiladores para impulsión de aire INDIVENT

Gabinete de chapa de acero galvanizado. 6 aspas de acero inoxidable.

ZRP 1000

Medidas: 1000 x 1000 x 400 mm
Motor: 0,75 HP



Extractores axiales de gran caudal INDIVENT



Gabinete de chapa de acero galvanizado con persiana frontal de apertura y cierre automático y 6 aspas de acero inoxidable.

ZRH - 1000

Medidas: 1000 x 1000 x 400 mm
Motor: 0,75 HP trifásico
Capacidad: 18700 m³/h a 0 pa / 17820 m³/h a (-13 pa)

ZRH - 1380

Medidas: 1380 x 1380 x 400 mm
Motor: 1,5 HP trifásico
Capacidad: 40800 m³/h a 0 pa / 38000 m³/h a (-13 pa)



Extractores axiales de gran caudal INDIVENT · Línea Plástico

Gabinete de plástico anticorrosivo con persiana trasera de apertura y cierre automático y 3 aspas plásticas.

GFRP24 - ARG

Extractor de 24"
Medidas: 700 x 700 x 500
Motor: 0,5 HP Alumino IP55
Capacidad: 11900 m³/h a 0 pa



GFRP36 - ARG

Extractor de 36"
Medidas: 1000 x 1000 x 500
Motor: 0,5 HP Alumino IP55
Capacidad: 17000 m³/h a 0 pa



Refrigeración por enfriamiento evaporativo móvil

Las altas temperaturas suelen ser un impedimento para la creación de un ambiente de trabajo adecuado, con la consiguiente disminución de la productividad y motivación de los trabajadores.

Hay lugares donde, por su **elevado costo económico y ecológico**, es imposible instalar los equipos habituales.

Ejemplo de esto son las **naves industriales, áreas de almacenaje, fábricas, talleres, espacios de uso público, gimnasios, terrazas, bares**, etc.

Los sistemas de refrigeración móvil, producen aire fresco a partir de la evaporación de agua, **reduciendo la temperatura entre 6 y 10 °C**.

Para su funcionamiento requieren solo de electricidad y agua, **siendo el consumo de energía apenas el 10% del de un equipo de aire acondicionado convencional**.



Características de la Unidad Evaporadora Móvil

- Capacidad: 16000 m³/h
- Reduce entre 6 y 10 °C la temperatura de puestos de trabajo
- Listo para usar
- Bajo mantenimiento
- Motor: 0,5 HP monofásico
- Tanque de agua propio
- Velocidad variable
- Termostato
- Amigable con el medio ambiente
- Capacidad de enfriamiento: 160/170 m²
- Dimensiones (en mm):
1500 (Alto) - 1300 (Ancho) - 650 (Profundidad)

VENTILACIÓN INDUSTRIAL



Automatización y control para sistemas de ventilación

Controladores y tableros eléctricos para operar la ventilación en base a la temperatura y el ciclo de renovación de aire necesario según las características del local.

Para la activación de ventiladores o sistemas de enfriamiento, el controlador **ROTEM SMART 8C** lleva las condiciones internas del galpón a los parámetros de temperatura y humedad previamente seleccionados.

La temperatura objetivo es el parámetro más importante y está determinada por el usuario. Los ventiladores, sistema de enfriamiento y alarmas, se fijan independientemente por grados de diferencia dados hacia arriba o hacia bajo de la temperatura objetivo.

INDIV ofrece sistemas para el tratamiento de aire que permiten controlar distintos parámetros del mismo, en diferentes ambientes y de acuerdo a especificaciones predeterminadas.



* Aplicaciones:

· Industrias de Alimentación · Almacenes Farmacéuticos · Artes Gráficas/Imprentas · Cerámica · Cuartos Técnicos / Data Centers
· Metalúrgicas y Fundiciones · Lavanderías · Madera · Papel y Cartonaje · Pinturas · Plásticos · Productos Volátiles · Textil

INDIV®

INDIV S.A.

Av. Ovidio Lagos 7285 · Polígono Industrial Lagos
C.P. 2000 · Rosario · Santa Fe · Argentina
Teléfono: 54 341 5121500
Móvil: +54 341 3628239
E-mail: refrigeraciónindustrial@indiv.com

www.indiv.com/refrigeracionindustrial